

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CABLE DE PUENTE 2X23 AWG ROJO - NEGRO

DESCRIPCIÓN

CABLE DE PUENTE 2X23 AWG ROJO-NEGRO

TIPO DE COMPRA

VERTICAL

PROPIEDADES MECÁNICAS/FÍSICAS / QUÍMICAS / ELÉCTRICAS

ÍTEM	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
1	El cable estará formado por dos conductores de 0.57mm \pm 1% de diámetro cubiertos con Polietileno, de tal manera que garantice las características eléctricas solicitadas
2	Los dos conductores deberán estar trenzados juntos para formar un par
3	Cada conductor consistirá de un hilo de cobre electrolítico recocido, estirado con regularidad, cilíndrico, de calidad y resistencia homogéneas, sin grietas u otros defectos
4	La capa de polietileno que cubra a cada conductor deberá tener un espesor de aislamiento de 0.40mm con una tolerancia de \pm 0.04 mm, de tal manera que garantice las medidas eléctricas solicitadas.
5	El cable formado por los dos conductores se identificará por el color de aislamiento:: rojo para el conductor A y negro para el conductor B
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
6	Resistencia a la corriente continua máxima a 20°C: 67.93 Ω /Km
7	Resistencia de aislamiento \geq a 5777M Ω /Km.
8	Máximo permisible para el desequilibrio resistivo entre dos conductores de un mismo par terminado, será de 3%
9	Capacitancia Mutua Nominal: 0.07 μ F/Km.
10	Atenuación máxima a 150 KHz= 7.09 dB/Km
EMBALAJE	
11	El cable será entregado, en rollos de 300 o 400 m, con una tolerancia de \pm 1%, cada rollo llevará una etiqueta con la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del cliente (CNT E.P.) • Número de contrato • Nombre del fabricante • Tipo de cable • Longitud del rollo

	<ul style="list-style-type: none">• Peso bruto en Kg.• Procedencia.• Año de fabricación, por mes y año• Código SAP
--	---

DIEMNCIONES Y DIAGRAMAS

HISTORIAL DE LA FICHA:

FECHA DE CREACIÓN: 16/12/2009

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 04/03/2011