

## HERRAJE TERMINAL TIPO A PARA CABLE DE FIBRA ÓPTICA AÉREO ADSS PARA VANOS DE 200 METROS (CON DOS TENSORES)

### DESCRIPCIÓN GENERAL DEL ÍTEM

El material será utilizado por las áreas operativas para la instalación y mantenimiento de las redes de fibra óptica de construcción aérea.

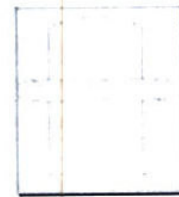
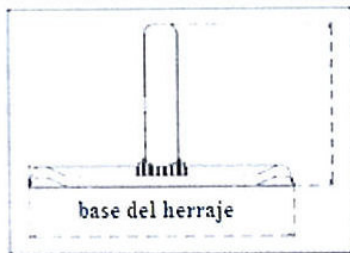
### TIPO DE COMPRA

VERTICAL

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nº	PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN
1	Vano	Debe soportar como mínimo vanos de hasta 200 metros
2	Modo de sujeción a poste	Mediante cinta de fleje o acerada de ¾".
3	Dimensiones de la base del herraje	50 mm x 106 mm con una tolerancia del +15%
4	Espesor de la platina	4 mm, con una tolerancia de + 2 mm
5	Diámetro de varilla del herraje mínimo (circular lisa)	12 mm ±5% La varilla debe ir sobre la platina conforme imagen referencial.
6	Longitud de varilla del herraje (circular lisa)	250 mm ± 15%
7	Puntos de suelda	Acabado liso y uniforme (sin la presencia de grumos, granos, imperfecciones, rebabas o espacios sin suelda)
8	Numero de tensores	2 (dos)
9	Material y forma de construcción de los tensores	Varilla (circular lisa) longitudinal incluyendo las orejas de sujeción en sus extremos presentando una estructura simétrica
10	Diámetro de las varillas redondas de los tensores (circular lisa)	10,5 mm ± 5% de tolerancia, con orejas para sujeción.
11	Longitud de los tensores	330 ± 10% de longitud, incluyendo las orejas de sujeción presentando una estructura circular simétrica
12	Diámetro interno de las orejas de sujeción (mínimo)	20 mm
13	Material del herraje:	Acero bajo cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASTM A-36</li> <li>• NTE INEN 2215(A-36)</li> </ul>
14	Límite de fluencia mínimo:	250 Mpa
15	Resistencia a la tracción mínimo:	400 Mpa
16	Alargamiento en 50 mm mínimo:	21%
17	Método de galvanización	En caliente (sin la presencia de grumos, granos, rebabas o zonas sin recubrimiento), basados en cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO R 1460</li> <li>• ISO R 1461</li> <li>• ASTM A 123</li> <li>• NTE INEN 2483</li> </ul>
18	Marcación del fabricante	Sobre el herraje en alto o bajo relieve (debe estar el nombre o marca de la empresa fabricante).
19	Información de Embalaje	Las piezas serán almacenadas adecuadamente, protegidas contra daños o humedad e introducidos en cajas de madera, donde debe ser perfectamente visible la siguiente información:

- CNT E.P.
- Número de contrato
- Fabricante
- Identificación del material
- Cantidad
- Forma de manipulación
- Numero de cajas que pueden apilarse
- Código SAP (código CNT)

**DIMENSIONES Y DIAGRAMAS - REFERENCIAL**

varilla de los tensores



Nota: Para los gráficos referenciales, remitirse a lo descrito en las especificaciones técnicas.

**HISTORIAL DE LA FICHA:****FECHA DE CREACIÓN: 05/05/2010****ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 24-08-2016**