

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### HERRAJE BRAZO FAROL TIPO A DE 1 METRO DE LARGO

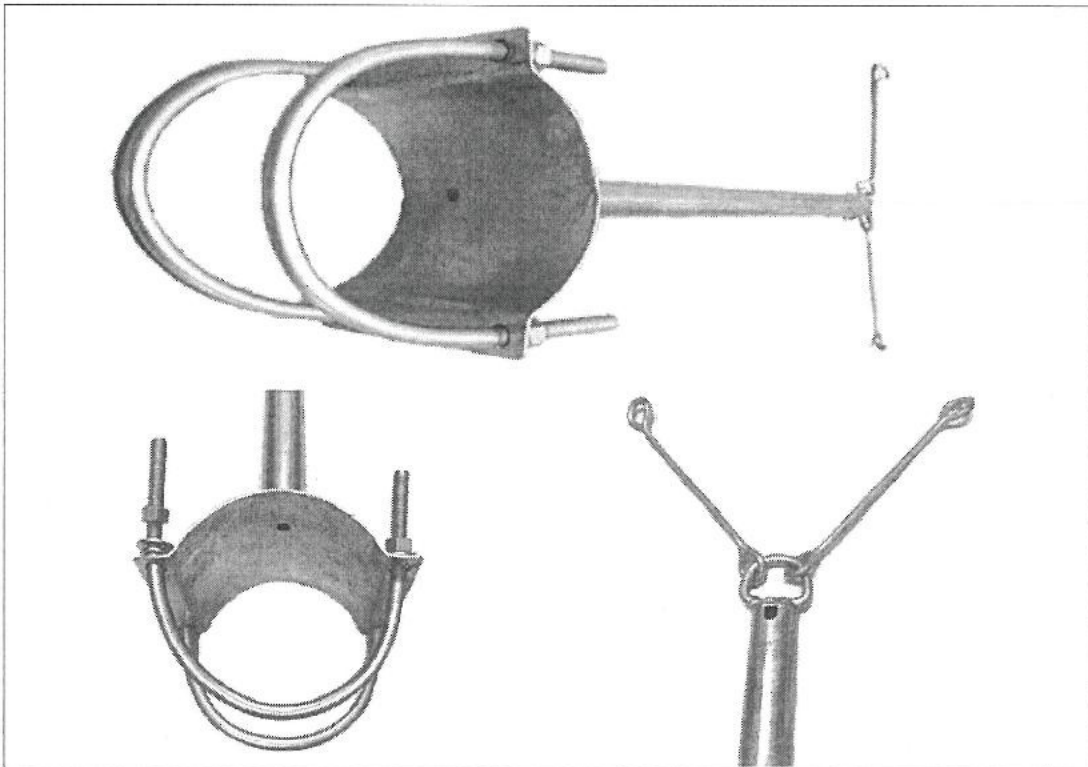
#### DESCRIPCION GENERAL

El material se utilizará en las redes de Fibra Óptica – Planta Externa para la retención del cable tipo ADSS en la instalación de redes de fibra óptica.

#### FICHA TÉCNICA

<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HERRAJE BRAZO FAROL TIPO A DE 1 METRO</b>	
<b>ÍTEM</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>
<b>ABRAZADERA</b>	
<b>1</b>	Debe estar conformado por 2 pernos en U de 5/8", para sujeción al poste con rosca corrida, con sus receptivas tuercas y arandelas de presión.
<b>BASE PARA ANCLAJE AL POSTE</b>	
<b>2</b>	Semi-circunferencia con radio entre 90 mm y 110 mm
<b>3</b>	Base de soporte (41 mm $\pm$ 0.5% iguales por lado) con perforación para pernos de rosca corrida de 5/8"
<b>4</b>	Ancho de la platina 92 mm $\pm$ 1%
<b>5</b>	Espesor de la platina 3 mm $\pm$ 0.5%
<b>TUBO DE ACERO</b>	
<b>6</b>	El tubo debe cumplir cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASTM A500 Grado A</li> <li>• NTE INEN 2415</li> </ul>
<b>7</b>	Diámetro del tubo: 2" (50.8 mm) $\pm$ 0.50%
<b>8</b>	Longitud del tubo: 1m $\pm$ 2%
<b>HERRAJE TIPO A PARA FIBRA OPTICA ADSS</b>	
<b>9</b>	Diseñado para sujetar cable de fibra óptica ADSS
<b>10</b>	Debe soportar cable de fibra óptica para vanos hasta 120 metros
<b>11</b>	El espesor de la platina debe 4 mm, con una tolerancia de +2 mm
<b>12</b>	Diámetro de la varilla del herraje mínimo (circular lisa) de 12 mm $\pm$ 5%
<b>13</b>	Longitud de la varilla del herraje (circular lisa) de 250 mm $\pm$ 15%
<b>14</b>	Puntos de suelda con acabados lisos y uniformes (sin la presencia de grumos, granos, imperfecciones, rebabas o espacios sin suelda)
<b>15</b>	Dimensiones de la base del herraje: 50mm x 106mm con una tolerancia del +15%
<b>16</b>	Material del herraje debe estar constituido de acero bajo cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASTM A-36</li> <li>• NTE INEN 2215 (A-36)</li> </ul>
<b>17</b>	Límite de fluencia mínimo: 250 MPa

18	Resistencia a la tracción mínimo: 400 MPa
19	Alargamiento en 50 mm mínimo: 21%
20	El herraje debe ser galvanizado al caliente, basado en cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO R 1460</li> <li>• ISO R 1461</li> <li>• ASTM A 123</li> <li>• NTE INEN 2483</li> </ul>
<b>TENSORES</b>	
21	El herraje debe incluir dos (2) tensores
22	Material y forma de construcción de los tensores: Varilla (circular lisa) longitudinal incluyendo las orejas de sujeción en sus extremos presentado una estructura simétrica
23	Diámetro de la varilla redonda de los tensores (circular lisa): 10,5 mm $\pm$ 5% de tolerancia, con orejas para sujeción
24	Longitud de los tensores: 330 mm $\pm$ 10%, incluyendo las orejas de sujeción presentando una estructura circular simétrica
25	Diámetro interno de las orejas de sujeción (mínimo): 20 mm
<b>EMBALAJE</b>	
26	Las piezas serán almacenadas adecuadamente protegidas contra daños o humedad y empacadas en cantidades de 5 unidades en plástico doble y deberán tener perfectamente visible la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNT E.P.</li> <li>• Número de contrato</li> <li>• Fabricante</li> <li>• Identificación del material</li> <li>• Cantidad</li> <li>• Forma de Manipulación</li> <li>• Numero de caja que puede apilarse</li> <li>• Código SAP (código CNT)</li> </ul>
<b>CONJUNTO</b>	
27	El farol y el herraje tipo A deberán formar un solo cuerpo que garantice la operatividad del elemento
28	Luego de la fabricación la pieza deberá ser galvanizada en caliente, basado en cualquiera de las siguientes normas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO R 1460</li> <li>• ISO R 1461</li> <li>• ASTM A 123</li> <li>• NTE INEN 2483</li> </ul>
<b>DIAGRAMAS Y GRAFICOS - REFERENCIALES (Remitirse a lo descrito en las Especificaciones Técnicas)</b>	



**HISTORIAL DE LA FICHA:**

**FECHA DE CREACIÓN: 18/07/2012**

**FECHA DE ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 25/11/2019**